



Saunier Duval
Toujours à vos côtés

Codes défauts Pompes à chaleur



Application :

Ancienne Gamme (2004 - 2010)



2008 - 2012
Genia Air 5



2012 - 2013
Genia Air 8

Gamme Actuelle (Depuis 2008)



Depuis 2012
Genia Air 6



Depuis 2013
Genia Air 5/1
Genia Air 8/1
Genia Air 11



Depuis 2012
Magna Aqua 300



2012 - 2014
Genia Air 12
Genia Air 15

Liste des codes défauts

Genia Air 5

| Description | Code | Cause possible | Solutions |
|--|------|---|---|
| La différence de température entre le départ et le retour du circuit pompe à chaleur est trop élevée (>15K). Défaut non bloquant. | 23 | Il y a une mauvaise lecture de la température du circuit. | Vérifier les connexions des capteurs de températures retour et départ de l'échangeur à plaques. |
| | | La carte électronique ne fonctionne pas. | Vérifier que la position et le fonctionnement du capteur sont corrects. Ajouter de la graisse thermique. |
| | | Il y a une mauvaise indication du débit d'eau. | Vérifier la résistance du capteur. |
| La vitesse du ventilateur est trop faible (<300 tr/min). Défaut bloquant s'il se produit plus de 3 fois dans les 10 derniers allumages. | 37 | La vitesse du ventilateur est trop faible. | Vérifier les connexions du ventilateur. Vérifier les fusibles de la carte principale. Changer la carte électronique. Vérifier l'encombrement devant la grille du ventilateur. Remplacer le moteur du ventilateur. |
| Défaut capteur de température. | 514 | | |
| Défaut capteur de température d'aspiration compresseur. | | | |
| Défaut capteur de température de refoulement compresseur. | 517 | | |
| Défaut capteur de température du retour du circuit pompe à chaleur. | 519 | La capteur est défectueux ou mal branché sur la carte. | Vérifier la connexion du capteur. Vérifier la position du capteur. Vérifier la résistance du capteur. |
| Défaut capteur de température du départ. | 520 | | |
| Défaut capteur évaporateur/condensateur. | 526 | | |
| Défaut capteur échangeur à plaques. | 528 | | |
| Mauvais débit sur le circuit pompe à chaleur après pré balayage de la pompe du circuit pompe à chaleur (D < 500 l/h). | 24 | Débit circuit pompe à chaleur trop faible. | Forcer la pompe et vérifier le débit. Ajuster le débit. |
| | | Débit pompe à chaleur trop important. | Forcer la pompe et vérifier le débit. |
| | | Circulateur défectueux. | Vérifier le circulateur, son alimentation, le débit d'eau à l'arrêt du circulateur. |
| | | Manque d'eau. | Vérifier le circuit PAC (fuites), la soupape. |
| | | Filtre PAC absent ou encrassé. | Installer un filtre anti-boue. Nettoyer le filtre anti-boue. |
| | | Mauvais dégazage du circuit. | Activer la fonction dégazage. |
| Température retour circuit PAC trop élevée (>42°C en chauffage et >34°C en rafraîchissement). | 26 | Température PAC trop élevée. | Vérifier : - connexions du capteur. |
| | | Mauvaise lecture de la température. | - position et le fonctionnement du capteur. |
| Attente après pré-balayage d'une T° retour (<42°C en chauff. et <34°C en rafraîchissement). | 39 | Mauvaise indication de débit d'eau. | Forcer la pompe et vérifier le débit. |
| T° d'air de la PAC incompatible (entre -7 et 25°C en chauffage, et entre 18 et 48°C en rafraîchissement). | 32 | La température de l'air est trop basse ou trop élevée. | Vérifier la température extérieure. Déplacer la pompe à chaleur. |
| | | Mauvaise lecture de la température. | Vérifier : - connexions du capteur. - position et le fonctionnement du capteur. |

Liste des codes défauts

Genia Air 6-8-12-15

| Description | Code | Solutions |
|--|------|---|
| Défaut capteur de température retour pompe à chaleur (n°15). | 3 | Vérifier le capteur de température RC. Vérifier son raccordement électrique. |
| Défaut capteur de température avant détente (n°18). | 4 | Vérifier le capteur de température RT. Vérifier son raccordement électrique. |
| Défaut capteur de température air extérieur déporté. | 5 | Vérifier le capteur de température RO. Vérifier son raccordement électrique. |
| Perte de communication avec le boîtier de commande. | 6 | Vérifier le raccordement entre le circuit principal et le boîtier de commande PAC. |
| Défaut capteur de température air ambiant du boîtier de commande. | 7 | Vérifier le capteur de température du boîtier de commande PAC. |
| Erreur d'appariage de puissance entre la carte électronique de contrôle de l'appareil. | 8 | Incompatibilité entre circuit de contrôle et circuit Inverter. |
| (*) Défaut capteur de débit d'eau (n°10) ou du circulateur (n°11). | 9 | Vérifier le circulateur. Vérifier le débit du circuit glycolé. Vérifier le dégazage. Vérifier le détecteur de débit. Vérifier les connexions électriques. |
| Température de l'air extérieur supérieure à la valeur maximum en chauffage (paramètre 119). | 10 | Changer la carte si nécessaire. |
| Température de l'air supérieure à la valeur maximum en chauffage. | 11 | Vérifier la sonde de température extérieure. |
| Température de l'air extérieur supérieure à la valeur maximum en rafraîchissement (paramètre 123). | 12 | Vérifier la sonde de température extérieure. |
| Perte du signal du compresseur. | 14 | Vérifier les connexions électriques. Vérifier la carte Inverter. Vérifier le thermostat de surchauffe du compresseur. |
| Défaut capteur de température départ pompe à chaleur (n°14). | 15 | Vérifier le capteur de température DC. Vérifier son raccordement électrique. |
| Défaut capteur de température air extérieur (n°2). | 17 | Vérifier le capteur de température TO. Vérifier son raccordement électrique. |
| Protection contre les courts-circuits variateur G-Tr. | 18 | Vérifier les raccordements de la carte Inverter. Vérifier le fusible. Vérifier le compresseur. |
| Erreur de contrôle de position du rotor compresseur. | 20 | Vérifier les raccordements de la carte Inverter. Vérifier l'alimentation générale. |
| Erreur de capteur de courant variateur. | 21 | Vérifier les capteurs. Vérifier les raccordements de la carte Inverter. |
| Défaut capteurs de température de l'échangeur à ailettes (n°4) ou de l'aspiration compresseur (n°6). | 22 | Vérifier les capteurs. Vérifier les raccordements de la carte Inverter. |
| Défaut capteur de température refoulement compresseur (n°23). | 23 | Vérifier le capteur TD. Vérifier les raccordements de la carte Inverter. |
| Défaut ventilateur extérieur. | 24 | |
| Autres erreurs extérieures. | 26 | |
| Compresseur bloqué. | 27 | |
| Erreur de température au refoulement compresseur. | 28 | |
| Panne compresseur. | 29 | |
| Interrupteur basse pression. | 30 | |
| Vanne de surpression. | 31 | |

Liste des codes défauts

Genia Air, Genia Hybrid

Pour toutes les gammes

| Description | Code | Cause possible | Solutions |
|--|------|---|--|
| Défaut de communication e-bus avec la chaudière. | 001 | L'appareil n'est pas raccordé sur le boîtier de gestion. La polarité du câble est inversée. L'appareil est éteint. | Vérifier que l'appareil est raccordé sur le boîtier de gestion. |
| Défaut de communication e-bus avec la pompe à chaleur. | 002 | | Vérifier la polarité +/- du raccordement. |
| Défaut de communication e-bus avec le module hydraulique. | 003 | | Vérifier qu'il n'y a pas de coupure du réseau électrique, que l'appareil est correctement branché et sous tension. |
| Défaut capteur de température du départ du circuit chauffage (circuit ouvert). | 010 | Le capteur est défectueux ou n'est pas branché correctement sur le boîtier de gestion ou le module hydraulique. | |
| Défaut capteur de température du départ du circuit. Vérifier la résistance du capteur chauffage (court-circuit). | 011 | Le capteur est en court-circuit. | |
| Défaut capteur de température du départ du circuit chauffage basse température (circuit ouvert). | 012 | Le capteur est défectueux ou n'est pas branché correctement sur le boîtier de gestion. | Vérifier les connexions du capteur. Vérifier que la position et le fonctionnement du capteur sont corrects. Vérifier la résistance du capteur. |
| Défaut capteur de température du départ du circuit. Vérifier la résistance du capteur chauffage basse température (court-circuit). | 013 | Le capteur est en court-circuit. | |
| Défaut capteur de température du ballon eau chaude sanitaire (circuit ouvert). | 014 | Le capteur est défectueux ou n'est pas branché correctement sur le boîtier de gestion. | |
| Défaut capteur de température du ballon eau chaude sanitaire (court-circuit). | 015 | Le capteur est en court-circuit. | |
| Défaut capteur de pression. | 020 | Le capteur est défectueux ou n'est pas branché correctement sur le module hydraulique. | |
| Pression trop basse <0,5 bar. | 021 | Il y a une fuite dans le circuit chauffage. Le dégazage n'a pas été fait correctement. | Vérifier qu'il n'y a pas de fuite. Purger le circuit chauffage. Remplir l'installation. |
| Défaut de communication avec le thermostat d'ambiance sans fil de la zone 1. | 030 | Le thermostat d'ambiance est trop éloigné du boîtier de gestion. Il y a un problème avec les piles du thermostat d'ambiance. | |
| Défaut de communication avec le thermostat d'ambiance sans fil de la zone 2. | 031 | | |
| Défaut de communication avec le thermostat d'ambiance sans fil de la zone 3. | 032 | | |
| Défaut de communication avec le thermostat d'ambiance sans fil de la zone 4. | 033 | | |
| Défaut de communication avec le thermostat d'ambiance sans fil de la zone 5. | 034 | | |
| Défaut de communication avec le thermostat d'ambiance sans fil de la zone 6. | 035 | | |

Liste des codes défauts

Genia Air, Genia Hybrid

Pour toutes les gammes

| Description | Code | Cause possible | Solutions |
|---|------|--|---|
| Défaut de communication avec la sonde extérieure sans fil. | 036 | La sonde extérieure est trop éloignée du boîtier de gestion. | Vérifier l'emplacement de la sonde extérieure. L'alimentation électrique de la sonde est assurée par une cellule photovoltaïque. La sonde extérieure ne comporte pas de pile à remplacer. |
| Vitesse ventilateur trop faible (<300 tr/min). | 037 | La vitesse du ventilateur est trop faible. Défaut bloquant si plus de 3 fois dans les 10 derniers allumages. | Vérifier : - connexions du ventilateur. - fusibles de carte principale. - grille ventilateur encombrée. - moteur du ventilateur. |
| Capteur de T° aspiration du compresseur. | 514 | | |
| Capteur de T° refoulement du compresseur. | 517 | Vérifier : - connexions du capteur. - position et le fonctionnement du capteur. | |
| Capteur de T° retour du circuit eau glycolée. | 519 | | |
| Capteur de T° départ du circuit eau glycolée. | 520 | | |
| Capteur de T° évaporation/condensation. | 526 | Vérifier : - connexions du capteur. - position et le fonctionnement du capteur. | |
| Capteur de T° échangeur à plaques. | 528 | | |
| Débit circuit eau glycolée trop faible (<500 l/h) ou trop important (>1000 l/h). Défaut volatile. | 532 | Débit du circuit eau glycolée trop faible. | Forcer la pompe et vérifier le débit. Ajuster le débit d'eau par la vitesse de pompe ou la vanne de réglage du module hydraulique. |
| | | Débit du circuit eau glycolée trop important ou mauvaise indication de débit. | Forcer la pompe et vérifier le débit. |
| | | Manque d'eau glycolée. | Fuite ou soupape défectueuse. |
| | | Filtre absent ou encrassé sur retour eau glycolée. | Installer un filtre anti-boue. Nettoyer le filtre anti-boue. |
| | | Vase d'expansion est défectueux. | Vérifier la pression du vase d'expansion. Regonfler le vase d'expansion. Remplacer le vase d'expansion. |
| Température départ circuit eau glycolée est trop élevée (>54°C). Défaut volatile. | 534 | Capteur défectueux ou débranché. | Vérifier : - connexions capteur. - position et le fonctionnement du capteur. |
| | | Mauvaise indication de débit d'eau. | Vérifier qu'il n'y a pas de débit d'eau en fermant une vanne sur le circuit eau glycolée. |
| | | Vase d'expansion défectueux. | Vérifier la pression du vase d'expansion. Regonfler le vase d'expansion. Remplacer le vase d'expansion. |
| | | Filtre absent ou encrassé sur retour eau glycolée. | Installer un filtre anti-boue. Nettoyer le filtre anti-boue. |
| | | Présence d'air dans le circuit eau glycolée. | Purger le circuit eau glycolée. |

Liste des codes défauts

Genia Air, Genia Hybrid

Pour toutes les gammes

| Description | Code | Cause possible | Solutions |
|--|---|---|---|
| Température de refoulement du compresseur trop élevée (>105°C). Défaut bloquant. | 536 | Surcharge ou un manque de fluide frigorigène. | Vérifier si surcharge ou manque de charge. |
| | | Capteur de T° défectueux ou débranché. | Vérifier les connexions du capteur au refoulement. Vérifier que la position et le fonctionnement du capteur sont corrects. Vérifier la résistance du capteur. |
| | | Capteur de débit eau défectueux. | Vérifier qu'il n'y a pas de débit d'eau en forçant la pompe. Se reporter au chapitre «Réglage du débit du circuit PAC». |
| | | Pré-détente sur la ligne liquide (perte de charge). | Vérifier si tubulures pincées. Filtre frigo bouché. |
| | | Détendeur électronique défectueux. | Vérifier - que le moteur est correctement clipsé sur le corps du détendeur. - que le détendeur électronique fonctionne correctement. Si ce n'est pas le cas : - vérifier la résistance de bobinage. - remplacer le moteur. - en dernier recours, remplacer le détendeur électronique. |
| | | Mauvais échange de l'échangeur à plaques. | Nettoyer l'échangeur à plaques. |
| Température de la pompe à chaleur trop élevée. | Éliminer la source de chaleur ou protéger la pompe à chaleur. | | |
| Pression de refoulement du compresseur est trop élevée (> 42 Bar). Défaut bloquant. | 537 | Surcharge ou manque de fluide frigorigène. | Voir solutions du défaut 536. |
| | | Pressostat défectueux. | Contrôler les pressions au manomètre, changer le pressostat. |
| | | Contact de pressostat défaillant. | Contrôler pressostat. |
| | | Câbles défectueux. | Vérifier l'état des câbles du pressostat. |
| | | Pré-détente sur la ligne liquide (perte de charge). | Voir solutions du défaut 536. |
| | | Capteur de débit d'eau défectueux. | Voir solutions du défaut 536. |
| | | Détendeur électronique défectueux. | Voir solutions du défaut 536. |
| | | Mauvais échange de l'échangeur à plaques. | Voir solutions du défaut 536. |
| Température de la pompe à chaleur trop élevée. | Voir solutions du défaut 536. | | |

Liste des codes défauts

Genia Air, Genia Hybrid

Pour toutes les gammes

| Description | Code | Cause possible | Solutions |
|--|------|--|--|
| Fonctionnement en dehors de l'enveloppe du compresseur (BP >15 Bar ou BP <4,5 Bar ou HP <11 Bar ou HP >42 Bar). Défaut volatile. | 554 | Surcharge ou manque de fluide frigorigène. | Vérifier si surcharge ou manque de charge. |
| | | Présence d'incondensables. | Présence d'incondensables si : - température de reflux >90°C (avec T. ambiante entre 0 et 12°C) - pressions HP élevées et BP normales, - pas de correspondance des pressions avec la température ambiante lorsque le compresseur est éteint depuis plusieurs heures. Refaire une charge en fluide. |
| | | Détendeur électronique défectueux. | Vérifier le fonctionnement du détendeur électronique - vérifier la résistance du bobinage. - voir le clipsage du détendeur. Remplacer le moteur ou l'ensemble du détendeur. |
| | | Pré-détente sur la ligne liquide (perte de charge). | Vérifier si tubulures pincées. |
| | | Mauvais échange sur l'échangeur à plaques. | Vérifier l'état de l'échangeur à plaques. |
| | | Vanne 4 voies est défectueuse. | Vérifier l'alim. électrique de l'électrovanne. Forcer en mode dégivrage et vérifier l'inversion du cycle. Vérifier la bobine d'électrovanne. Vérifier la NTC sous-refroidissement. Changer la vanne 4 voies. |
| Défaut capteur de température de dégivrage. | 581 | Capteur défectueux ou débranché. | Vérifier : - connexions du capteur. - position et le fonctionnement du capteur. |
| Défaut moteur de détendeur. | 582 | Moteur défectueux ou débranché. | Vérifier le moteur, son câblage. Remplacer le moteur. |
| Température de l'échangeur à plaques trop basse (<0°C). | 583 | Mauvais réglage. | Vérifier les réglages du boîtier de gestion. |
| Défaut volatile. | | Capteur de température mal positionné. | Vérifier la position des capteurs de température. |
| La température de reflux du compresseur n'a pas augmenté (<5k en 2 minutes). Défaut bloquant s'il se produit 3 fois en 4 heures. | 584 | Le compresseur n'est pas alimenté. | Vérifier : - connexions et câblage du compresseur. - résistance de bobinage du compresseur. Remplacer le compresseur. |
| | | Le capteur de pression HP du compresseur est ouvert. | Vérifier : - que la vanne 4 voies n'est pas bloquée. - que le détendeur électronique fonctionne correctement. |
| | | Il y a un manque de fluide frigorigène. | Vérifier si manque de charge. |
| | | Défaut du capteur de T° au reflux du compresseur. | Vérifier la position et le contact du capteur de température au reflux du compresseur. |
| Défaut capteur de T° avant détente. Défaut bloquant en froid. | 585 | Capteur défectueux ou débranché. | Vérifier : - connexions du capteur. - position et le fonctionnement du capteur. |
| Défaut capteur de température d'arrivée d'air. | 774 | Capteur défectueux ou débranché. | |

Liste des codes défauts

Magna Aqua 300

| Description | Code | Causes possibles | Solutions | Fonctionnement temporaire |
|--|--------------|---|---|--|
| Carte électronique défectueuse. Mauvaise liaison bus Écran utilisateur défectueux. | MEMO / BUS | Sur-tension électrique réseau. Erreur de câblage lors d'un raccordement électrique (contact heures creuses ou contrôle externe ventilation). Choc lors du transport. | Remplacement de la carte électronique principale. Remplacement de la carte écran. | Appareil à l'arrêt. |
| Sonde air défectueuse (température d'air aspiré). | SONDE AIR | Sonde hors service. Sonde débranchée de la carte. Câble de sonde endommagé. | Remplacement de la sonde. | Pompe à chaleur arrêtée. L'appoint électrique chauffe l'eau à 43°C (38°C mini). |
| Sonde évaporateur défectueuse (température de dégivrage). | SONDE DEG. | Sonde hors service. Sonde débranchée de la carte. Câble de sonde endommagé. | Remplacement de la sonde. | Pompe à chaleur arrêtée. L'appoint électrique chauffe l'eau à 43°C (38°C mini). |
| Sonde d'eau du ballon défectueuse. | SONDE Eau | Sonde hors service. Sonde débranchée de la carte. Câble de sonde endommagé. | Remplacement de la sonde. | Pompe à chaleur arrêtée. |
| Horloge. | HORLOGE | Sur-tension électrique réseau. Choc lors du transport. | Remplacement de la carte écran. | La plage horaire d'autorisation n'est plus prise en compte : l'eau est maintenue à la température de consigne en permanence (si aucun signal ou régulateur n'est raccordé sur l'entrée "contact externe"). |
| Haute pression pompe à chaleur. | SECU. HP | Pas d'eau dans le ballon. Eau trop chaude (>75°C). Sonde d'eau retirée du ballon. Sonde d'eau défectueuse. | Vérifier que le ballon est bien rempli d'eau et bien purgé de son air. Changer la sonde d'eau. Vérifier que la sonde ECS est bien dans son "doigt de gant". | Pompe à chaleur arrêtée. Le réarmement est automatique. Fonctionnement possible de l'appoint. |
| Dégivrage trop fréquent. | DEGI. FREQU. | Manque de débit d'air. Bouche d'entrée / sortie d'air obstruée. Gaine de ventilation bouchée. Gaine trop longue ou trop de coudes. Évaporateur encrassé. | Passer le ventilateur en vitesse max (condensateur shunté). Vérifier le bon passage de l'air sur tout le circuit gainé. Vérifier les longueurs de gaine : - 10m aller-retour en gaine souple - 20m aller-retour en gaine lisse. Vérifier l'état des filtres éventuels sur les gaines d'air. Vérifier l'état de propreté de l'évaporateur. | Pompe à chaleur arrêtée. L'appoint électrique chauffe l'eau à 43°C (38°C mini.) |
| Basse pression pompe à chaleur. | SECU. BP | Absence de débit d'air. Bouche d'entrée / sortie d'air obstruée. Gaine de ventilation bouchée. Ventilateur bloqué ou HS. Évaporateur encrassé et obstrué. Évaporateur pris en glace. | Vérifier que le ventilateur tourne. Vérifier le bon passage de l'air sur tout le circuit gainé. Vérifier les longueurs de gaine : - 10m aller-retour en gaine souple - 20m aller-retour en gaine lisse. Vérifier l'état des filtres éventuels sur les gaines d'air. Vérifier l'état de propreté de l'évaporateur. | Pompe à chaleur arrêtée. L'appoint électrique chauffe l'eau à 43°C (38°C mini). |
| Surchauffe eau chaude sanitaire (Température d'eau > 85°C). | SUR-CHAUFF. | Détection de flamme anormale. | Électrode de détection de flamme. Carte principale. Allumeur. | Pompe à chaleur arrêtée. Le réarmement est automatique. |

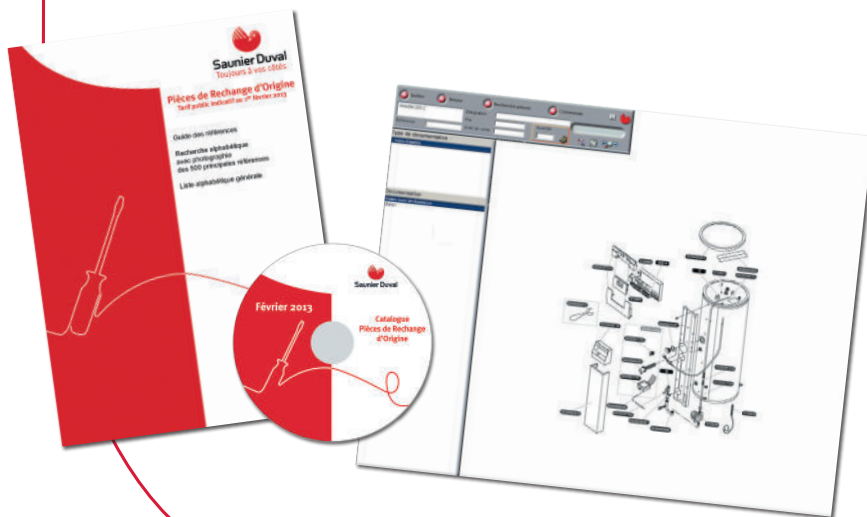
SDPR

Saunier Duval Pièces de Rechange : qualité de SUIVI garantie !

Reconnu pour son service, Saunier Duval Pièces de Rechange (SDPR) traite les retours sous garantie et expédie vos commandes de Pièces de Rechanges partout en France. Pour vous aider à commander et à réceptionner la bonne référence, de nombreux moyens sont mis en œuvre :

- un catalogue pièces de rechange sous format CD avec mises à jour automatiques
- un catalogue pièces de rechange papier
- un site internet pour passer commande ou trouver des informations techniques : www.saunierduval-piecedetachee.fr
- une ligne téléphonique unique avec serveur vocal : 0820 457 000 (0,12 € TTC / min depuis un poste fixe)
- un numéro de fax : 0820 451 000 (0,12 € TTC / min)

Chez SDPR, chaque client est unique et bénéficie d'une attention maximum.



Saunier Duval, Toujours à vos côtés

Ligne Technique Professionnels

Situé à Fontenay-sous-Bois (94)

0 820 200 820

0,15 € TTC / min depuis un poste fixe

Du lundi au vendredi de 8h30
à 12h30 et de 13h30 à 17h30

Information et Commande Pièces de Rechange d'Origine

Situé à Nantes (44)

0 820 457 000

0,12 € TTC / min depuis un poste fixe

Fax : 0 820 451 000 (0,12 € TTC / min)

Directions Régionales

NORD

Parc d'Activités Les Prés
5, rue de la Performance
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél : 03 20 47 30 50
Fax : 03 20 47 47 78
Magasin : 03 20 19 72 15

OUEST-CENTRE

6, avenue du Marché
Commun - BP 43469
44334 Nantes Cedex 03
Tél : 02 51 89 60 70
Fax : 02 40 50 23 04

SUD

3, avenue des
Herbettes - BP 74440
31405 Toulouse Cedex 4
Tél : 05 61 15 00 15
Fax : 05 61 15 01 63
Magasin : 05 61 15 03 23

RHÔNE-ALPES AUVERGNE

Le Mermoz
13, rue du Colonel
Chambonnet - 69500 Bron
Tél : 04 78 72 21 31
Fax : 04 78 61 77 78
Magasin : 04 78 61 65 37

ILE-DE-FRANCE

8, avenue Pablo Picasso
94132 Fontenay-sous-Bois Cedex
Tél : 01 56 71 83 30
Fax : 01 56 71 83 49
Magasin : 01 56 71 83 45

SUD-OUEST

7, allée Newton
33600 Pessac
Tél : 05 56 36 10 10
Fax : 05 57 26 99 80

SUD-EST

Étoile de la Valentine
20, traverse de la Montre
13011 Marseille
Tél : 04 91 18 23 00
Fax : 04 91 18 23 19
Magasin : 04 91 18 23 12

EST

ZA La Porte Verte
12, rue des Sables
54425 Pulnoy
Tél : 03 83 21 34 34
Fax : 03 83 21 29 59



www.saunierduval.fr

VAILLANT GROUP FRANCE SA
"Le Techipole"
8, avenue Pablo Picasso
94132 Fontenay-sous-Bois Cedex
Tél : 01 49 74 11 11 - Fax : 01 48 76 89 32
www.saunierduval.fr
SA au capital de 7.328.460 €
301 917 233 RCS CRÉTEIL



Application Mobile SD Diagnostic

Retrouvez l'ensemble des codes
défauts sur votre smartphone,
iPad, PC ou Mac.

Une mine d'informations
techniques et graphiques
disponibles dans votre mobile.



Saunier Duval
Toujours à vos côtés